

Summary

독일의 한 대학이 경량 알루미늄 소재의 다양한 단면을 가진 압출프로파일 생산을 하기 위한 Bridge tool을 개발함. 해당 기술은 압출성형공정을 통해 거의 무제한의 다양한 프로파일 단면을 생산할 수 있음. 해당 대학은 라이선스 계약 또는 연구협력 파트너를 찾고 있음

Description

경량 알루미늄 소재의 필수적인 제조 공정인 압출성형공정에서 기존에는 프로파일 길이에 따라 동일한 단면만 생산할 수 있었으나, 거의 무제한의 다양한 프로파일 단면을 생산할 수 있는 혁신적인 Bridge tool을 개발하였음. 이를 통해, 대형 프로파일 단면을 줄일 수 있음.

동 대학에서 개발한 **Bridge tool은 외부 장착 구동 메커니즘에 의해 압출공정 중에 이동되는 이동 가능한 세그먼트를 통합함으로써 가능해짐. Segments를 압출 방향으로 수직으로 이동함으로써 공구의 성형 간격 및 결과적으로 중공 섹션의 국부 벽 두께가 감소 혹은 증가하게 함. 두께 변경 최대치는 1.2mm**이며, 4.5mm에서 약 27% 감소에 해당하는 3.3mm로 감소하였음. 동 기술을 통해, 원자재 사용 감소 및 프로파일 무게를 줄일 수 있음.

이 툴을 사용함으로써, 다음과 같은 장점이 있음

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| 1) 맞춤형 하중 조정 압출 프로파일 생산 | 2) 국부적으로 조정 된 벽 두께 |
| 3) 국부적으로 적응 된 강도 특성 | 4) 기존 압출 라인에 통합 가능 |
| 5) 재료 사용 및 프로파일 무게 절감 | |

Partner Sought

- 희망 협력 유형 :

연구개발협력(Research Cooperation Agreement) 또는 라이선스(License Agreement) 계약

- 희망 협력 파트너 :

- 1) 자동차 또는 항공 우주 산업 분야에서 라이선스 계약
- 2) 중소기업 혹은 연구소와 연구개발협력 계약 하에서 공동 기술 개발 희망